

CONJUNTO MOTOR BOMBA

CLAVE	MODELO	POTENCIA HP W	MOTOR	H. MÁXIMA m	RANGO OPERACIÓN H(m) Q(l/min)	CONEXIONES SUCC. DESC.	DIMENSIONES mm	PESO
2501	SH250	½ 370	127V~60Hz 1F	22	20÷6 18÷78	1" NPT 1" NPT	280 x 170 x 220	9 Kg
2502	SH450	¾ 550		26	24÷8 21÷90			12 Kg
2503	SH500	1 750		32	30÷10 17÷100		300 x 280 x 230	13 Kg
2513	CPm170	1½ 1100		44	40÷5 20÷110		380 x 235 x 280	20 Kg

**MOTOR CON
PROTECCIÓN TÉRMICA**



**EMBOBINADO
DE COBRE 100%**



**PARA AGUA LIMPIA
(LIBRE DE SÓLIDOS)**



**IMPULSOR
DE BRONCE 100%
MAYOR RESISTENCIA**

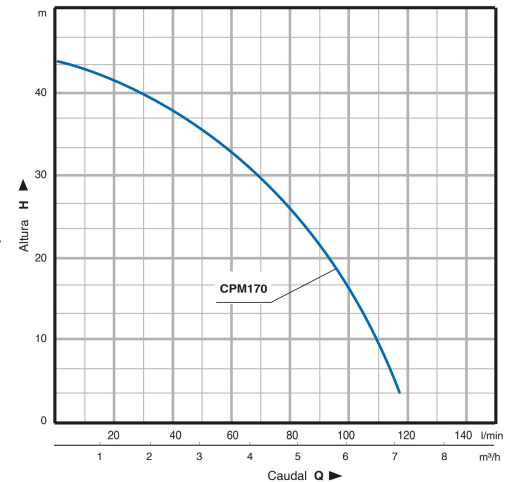
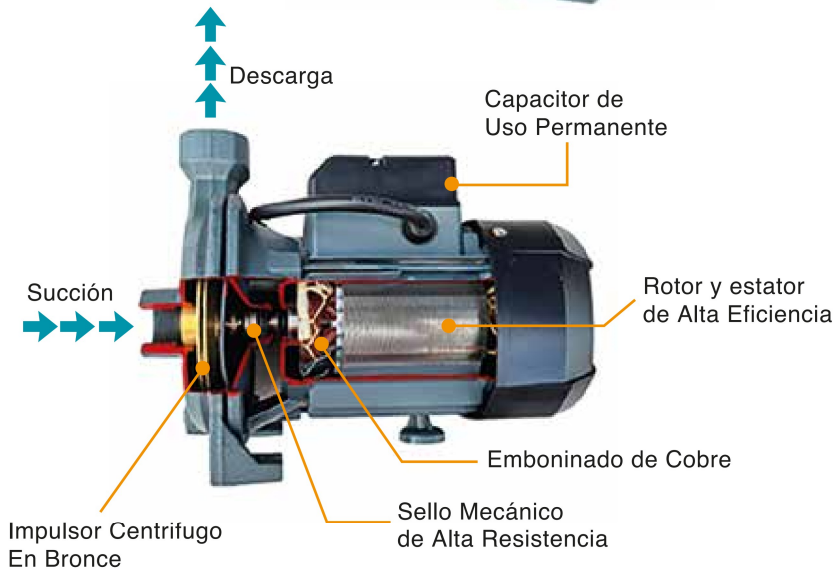
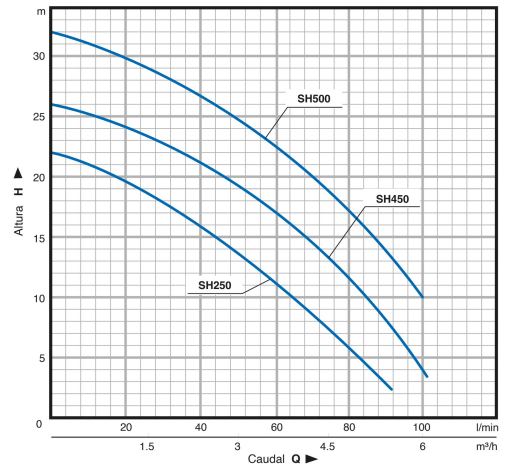


**MAYOR AHORRO
DE ENERGÍA**



**SUCCIÓN
MÁXIMA
7 MTS**

*Impulsor en Bronce
*Patente No. 23902.



Refacciones para Mantenimiento y Reparación

BOMBA MODELO	BALEROS MODELO	CLAVE	SELLO MECÁNICO MODELO	CLAVE	CAPACITOR MODELO	CLAVE	IMPULSOR MODELO	CLAVE	VENTILADOR MODELO	CLAVE
SH250	6201 2RZ	4021	LM301-12ABPC	4501	CBB60/C/30uf/250V	0713	YL151	7151	VEN-1	1921
SH450	6202 2RZ	4022	LM108-14ABPC	2032	CBB60/T/40uf/250V	0814	YL152	7152	VEN-2	1922
SH500					CBB60/T/50uf/250V	0816	YL153	7153		
CPm170	6204 2RZ	4024	LM103-14ABPC	2022	CBB60/T/80uf/250V	0722	YL162	7162	VEN-3	1923